



**Profesjonaliści
dla profesjonalistów**



PROMETAL MIELEC

Sp. z o.o.

www.prometal.pl

Firma PROMETAL istnieje na rynku od 1982 r. Właścicielem zakładu jest Roman Piękoś. Początkowo przedsiębiorstwo zajmowało się produkcją gwoździ oraz siatek ogrodzeniowych. W 1997r. rozszerzyliśmy produkcję o regały ekspozycyjno-reklamowe, regały sklepowe, siatki zgrzewane, kraty zgrzewane, haczyki, zawieszki, kosze z drutu, elementy gięte zarówno z drutu jak i rur stalowych, stojaki na kartki pocztowe, stojaki na prasę, stojaki sklepowe, meble metalowe, metalowe szafy ubraniowe oraz wszelkiego rodzaju elementy i konstrukcje metalowe.

W 2010 roku nasza firma rozpoczęła produkcje wysokiej jakości mebli ekspozycyjnych dla sklepów odzieżowych.

W kwietniu 2015 roku firma zmieniła swoją nazwę z PROMETAL Roman Piękoś na PROMETAL MIELEC SP.Z.O.O. Obecnie posiadamy nowoczesne biuro projektowe, gdzie używamy zaawansowanych programów wspomagających wytwarzanie CAD/CAM takich jak:

- Siemens NX
- Solid Edge
- IronCad
- SigmaNEST
- AutoCad
- ArtTube

Dzięki oprogramowaniu CAD wraz z wykwalifikowaną kadrą pracowników, której umiejętności ciągle są podnoszone, możemy podjąć się wykonania nietypowych zleceń wymagających kreatywnego myślenia oraz doświadczenia.

W 2013 roku do naszych firm partnerskich dołączył METAL LUX, który specjalizuje się w produkcji wózków inwalidzkich oraz sprzętu rehabilitacyjnego.

Dwa lata później w 2015 dołączyła do nas kolejna firma MadMetal która oferuje szerokiej gamy produkty wykonane z elementów stalowych.

Firma Prometal Mielec Sp. z o. o posiada nowoczesne maszyny CNC do obróbki blach, profili, rur oraz kształtowników. Należą do nich:

- laser 3D BLM LT 8.10 Fiber 3KW
- laser 2D Haco 2550W o wymiarach 1500x3000
- laser 2D TRUMPF TRUMATIC L4030 o wymiarach stołu 2000x4000 wraz z podajnikiem blach.
- prasa wykrawająca TRUMATIC 500 o wymiarach 1250x2500
- prasy krawędziowe Darley, LVD oraz Adira na których możemy giąć detale o długości roboczej 3000mm z naciskiem do 175ton.
- Zaginarka do blach RAS Type 67.20 o długości roboczej 2040mm
- giętarke do rur i profili 3D BLM ELECT 40, gięcia rur od f12mm do f42mm
- giętarke 3D do rur i profili SOCO, gięcia rur od f10mm do f35mm
- giętarke 3D do drutu OMCG ,gięcia drutu od f2mm do f6mm.

Ponadto firma Prometal Mielec Sp. z o. o dysponuje własnymi maszynami do toczenia i skrawania, dzięki czemu ogranicza to do minimum przestoje związane z naprawą innych maszyn oraz umożliwia wykonywanie nietypowych narzędzi niezbędnych do realizacji powierzonych zamówień.

Firma Prometal Mielec Sp. z o. o oferuje usługi spawania materiałów takich jak:

- stal,
- inox
- aluminium
- mosiądz

w technologii MIG/ TIG, gwarantując wysoką jakość oraz krótkie czasy realizacji.

Ponadto firma posiada nowoczesne 2 niezależne lakiernie proszkowe, przez co w jednym czasie mogą być realizowane różne zlecenia. Ponadto na dużej malarni możemy malować elementy o max. długości 5mb, używając całej dostępnej palety kolorów RAL.

Używamy farb epoksydowych, poliestrowych oraz mieszanek. Dzięki temu nasze produkty charakteryzują się:

- odpornością na zarysowania, uderzenia oraz działanie czynników chemicznych
- farby poliestrowo-epoksydowe którymi mogą być malowane nasze produkty dopuszczone do bezpośredniego kontaktu z żywnością
- doskonałymi właściwościami mechanicznymi
- odpornością na oddziaływanie czynników atmosferycznych (bardzo wysoka odporność na różnego rodzaju korozje)
- jednolicie gładką powierzchnią lub różnego rodzaju strukturami występującymi w różnym stopniu połysku
- grubość powłok malarskich jest na bieżąco kontrolowana dzięki miernikom do pomiaru grubości, standardowa grubość powłoki proszkowej to 70-90 mikronów.
- używamy farb proszkowych tylko wiodących producentów: Tiger/ Teknos/ Pulverit/ Inver/ CWS

Jednocześnie nieustannie rozbudowujemy nasze zaplecze, budynki, a także unowocześniamy park maszynowy. Posiadamy dwie nowoczesne hale produkcyjne. Jedna z nich w 2016 roku została zmodernizowana i oddana do użytku, powierzchnia jej wynosi 1000m², natomiast drugiej 650m². Cały zakład zajmują powierzchnię 5000m².

Nasza firma współpracuje z firmami zajmującymi się przetwórstwem i obróbką drewna i materiałów drewnopodobnych, dzięki temu możemy podjąć się kompleksowego wyposażenia powierzchni handlowych.

Gwarantujemy niskie ceny, krótkie terminy realizacji i przede wszystkim zadowolenie z oferowanych przez nas produktów i usług.

Zapraszamy państwa do współpracy!

Proszę odwiedzić naszą stronę:

www.prometal.pl



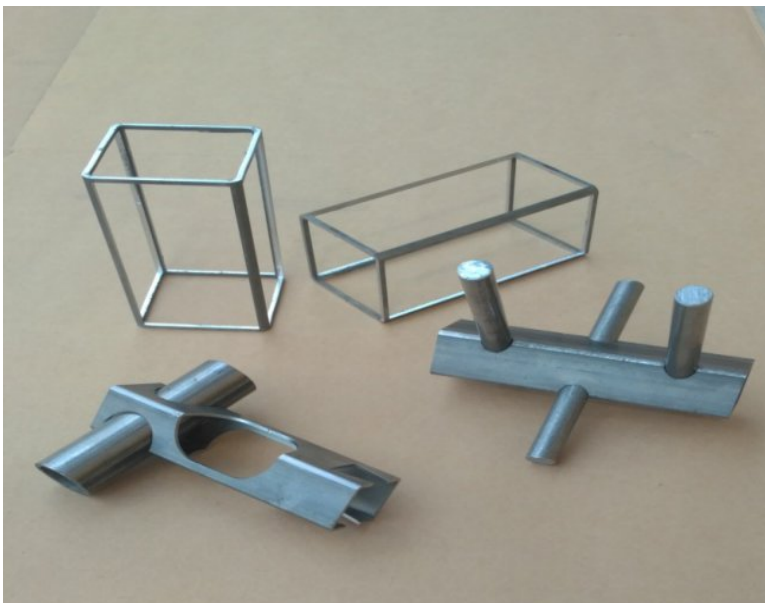
Parametry techniczne:

- obróbka rur do \varnothing 240 mm lub profili do 150x150
- max. ciężar rury/ profilu do 40 kg/m
- długość załadunku 6,5 m
- długość rozładunku 6,5 m
- źródło lasera światłowodowego o mocy 3000 W
- cięcie 3D na rurach i profilach
- obrabiane materiały: stal, inox, aluminium, miedź, mosiądz



PRODUKTY

Laser 3D BLM LT 8.10



Laser 2D TRUMPF TRUMATIC 4030



Parametry techniczne:

- wymiary stołu 4000x2000 mm
- żuraw do załadunku blach udźwig: 1250 kg
- źródło lasera CO2 o mocy 3200W
- zakres grubości blach do 12 mm
- obrabiane materiały: stal, inox, aluminium

PRODUKTY

Laser 2D TRUMPF TRUMATIC 4030





Parametry techniczne:

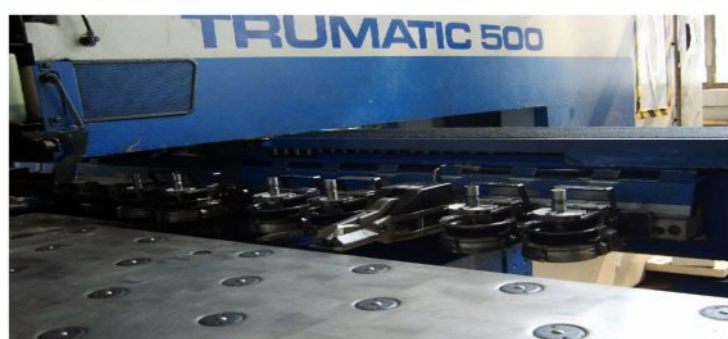
- wymiary stołu: 3000x1500 mm
- zakres grubości blach do 10 mm
- źródło lasera CO2 o mocy 2550 W
- obrabiane materiały: stal, inox, aluminium
- możliwość perforacji profili i oraz kształtowników do 3 m

PRODUKTY

Laser 2D HACO 2550W



Prasa wykrawająca TRUMATIC TC 500

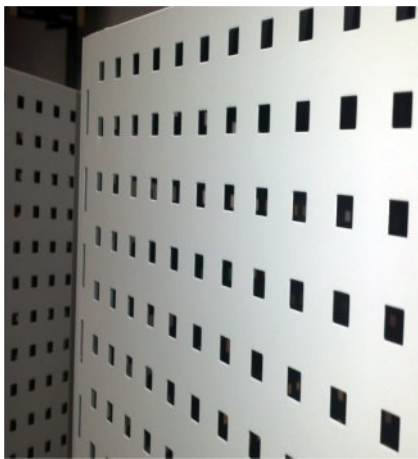
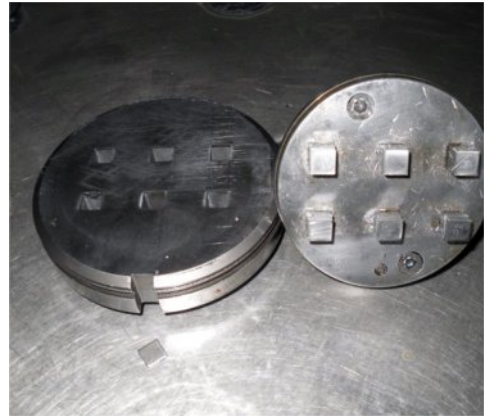
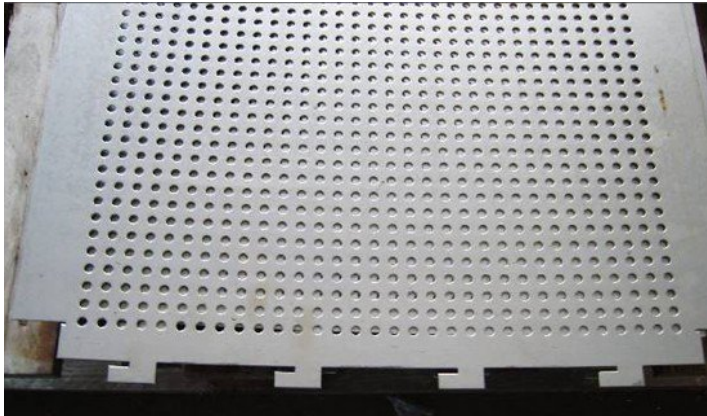


Parametry techniczne:

- wymiary stołu 2500x1250 mm
- zakres grubości blach do 4mm
- max. ciężar obrabianego detalu 150 kg
- siła uderzenia 220 kN
- obrabiane materiały stal, inox, aluminium

PRODUKTY

Prasa wykrawająca TRUMATIC TC 500





Parametry techniczne:

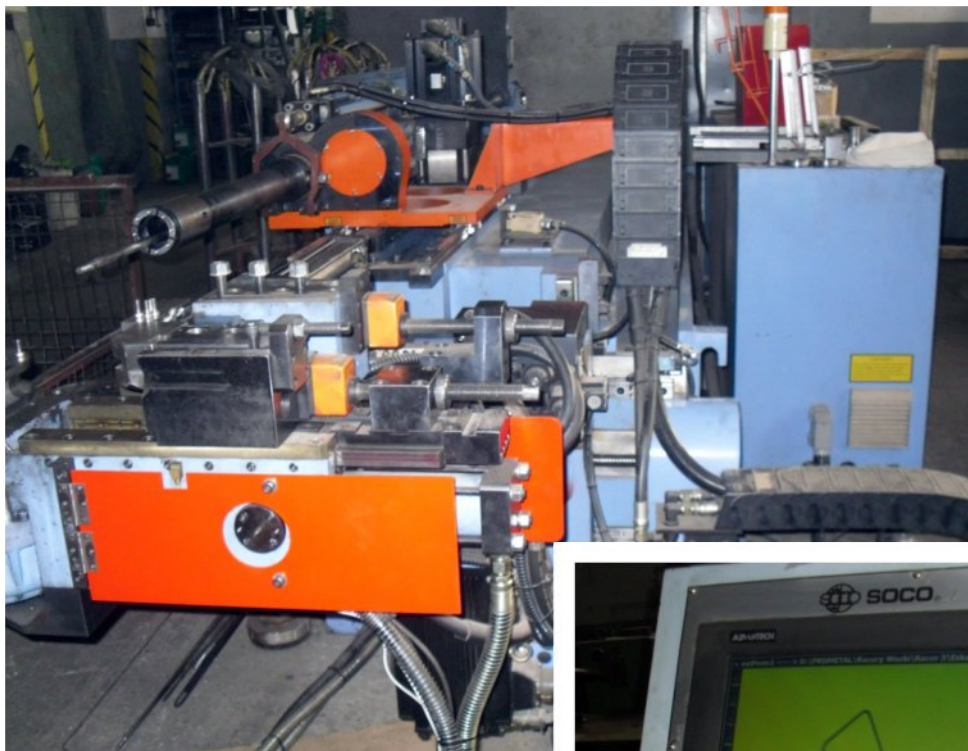
- 3 głowice gięcia
- obróbka rur od $\varnothing 10$ do $\varnothing 42$ mm
- max. załadunek rury do 4.2 m
- max. promień gięcia do 165 mm
- system wyszukiwania otworów oraz spawów



PRODUKTY

Giętarka 3D BLM ELECT 40





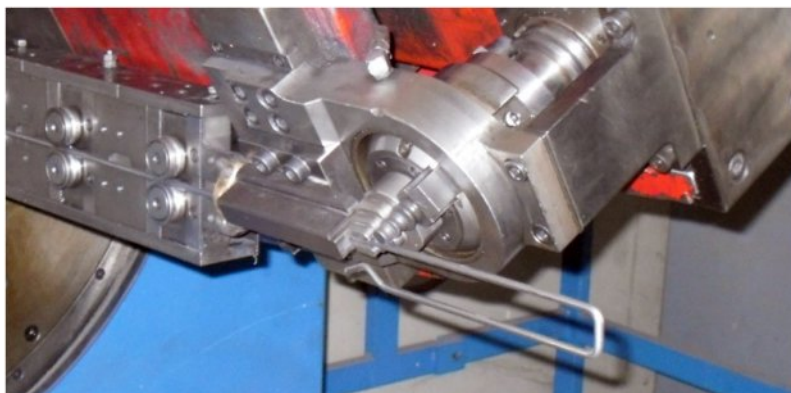
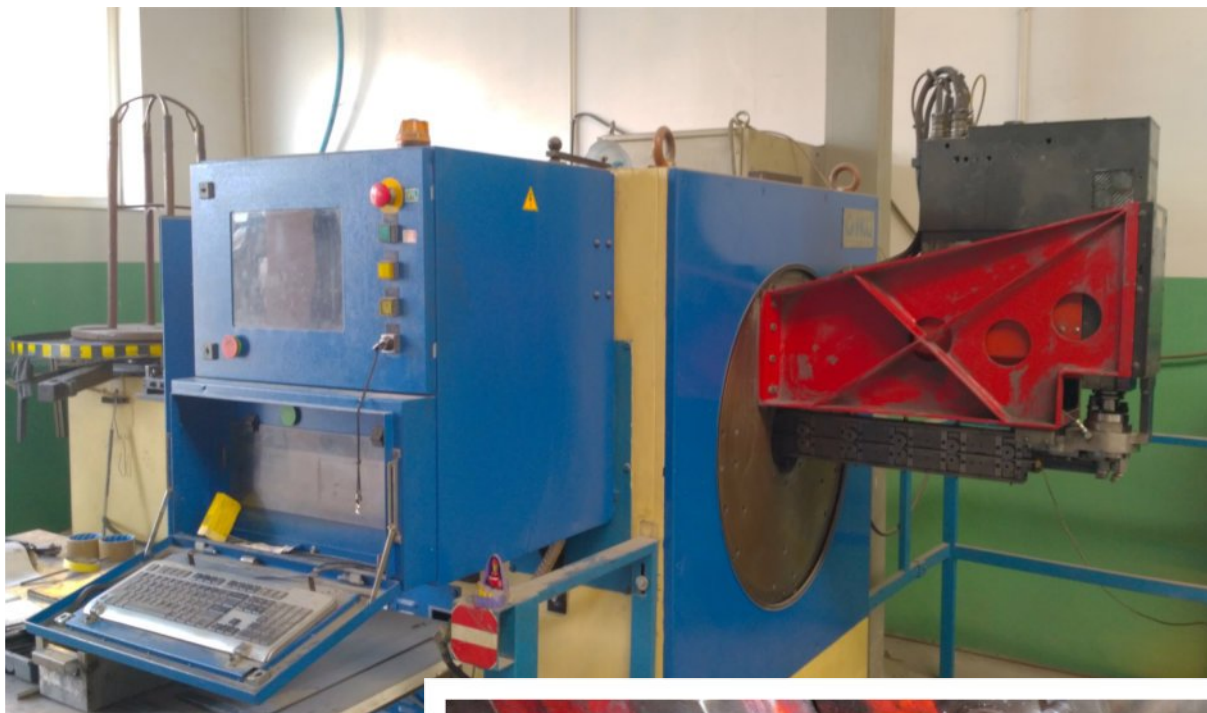
Parametry techniczne:

- max. średnica rury 35 mm
- max. profil 0x 20
- załadunek do 3 m
- max. promień profilu 200mm, rury \varnothing 165mm

PRODUKTY

Giętarka do rur i profili SOCO 3D



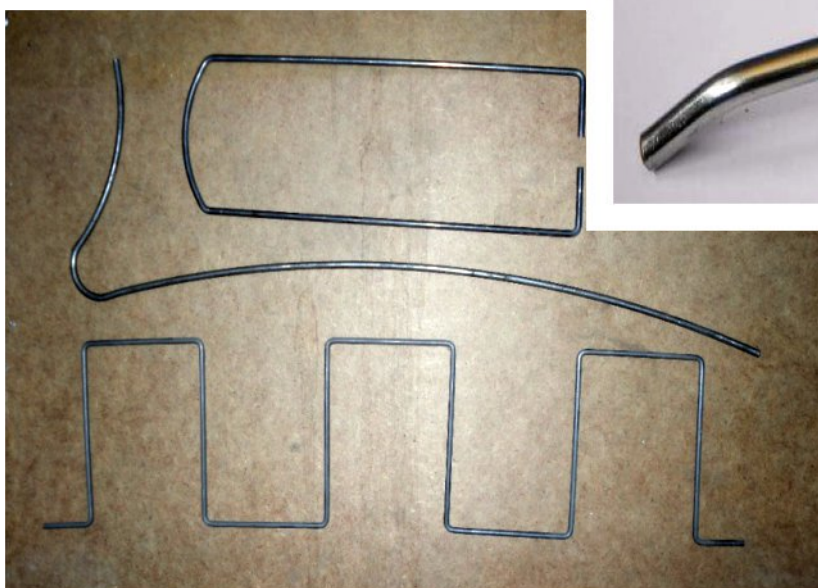


Parametry techniczne:

- max. średnica gięcia drutu od $\varnothing 2$ do $\varnothing 6$
- min. promień gięcia 3/ 5/ 7.5
- gięcie 3D

PRODUKTY

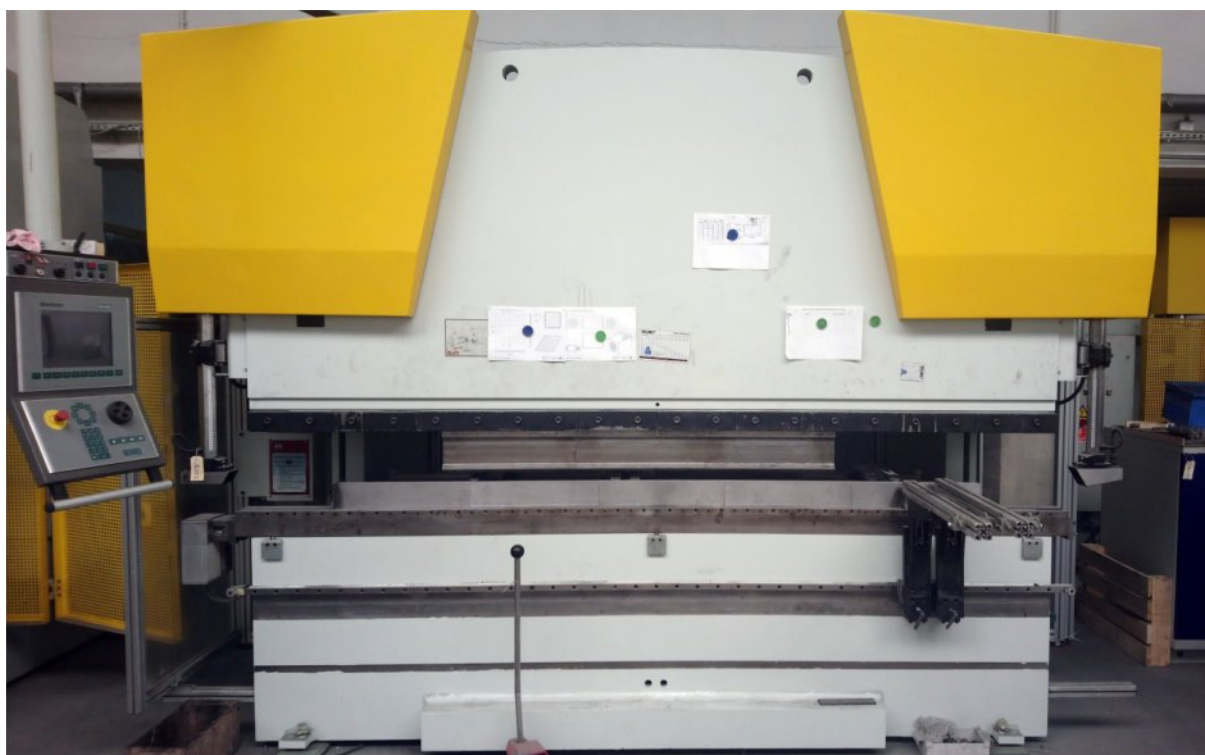
Giętarka do drutów OMCG 3D



PRASY KRAWĘDZIOWE

DARLEY EHP LS 175

Prasa krawędziowa



Parametry techniczne:

- max. nacisk 175 ton
- głębokość detali do długości 3 m
- skok siłownika 400 mm



Parametry techniczne:

- Max. nacisk 50 ton
- Skok siłownika 600 mm
- Gięcie detali do 1.5m



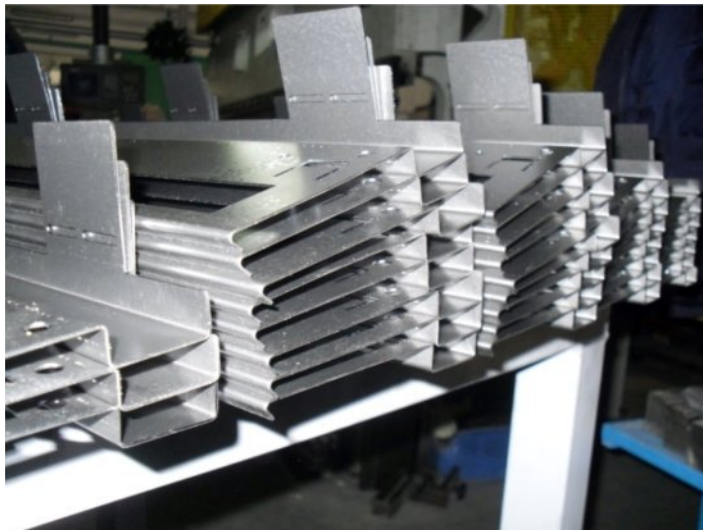
Parametry techniczne:

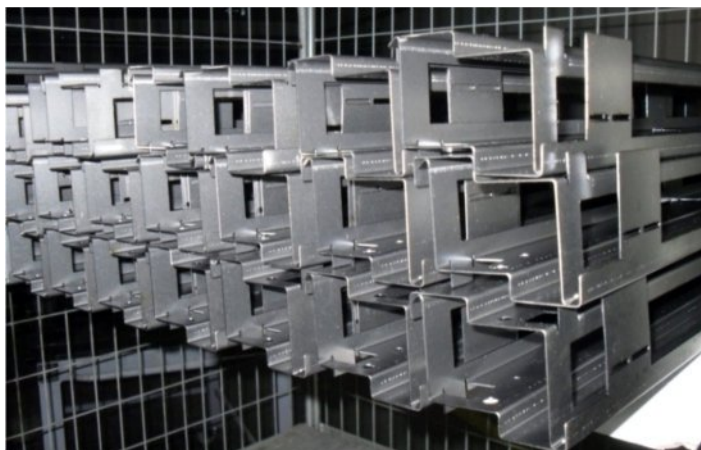
- Max. nacisk 135 ton
- Skok siłownika 300 mm
- Gięcie detali do 3 m

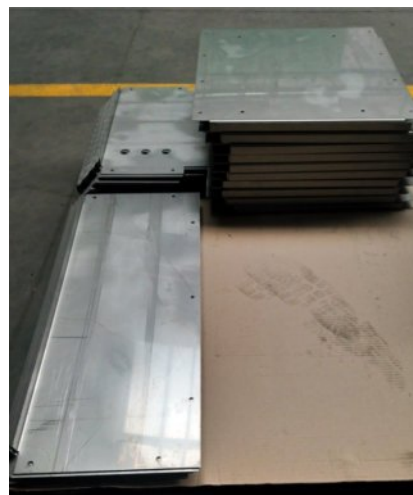
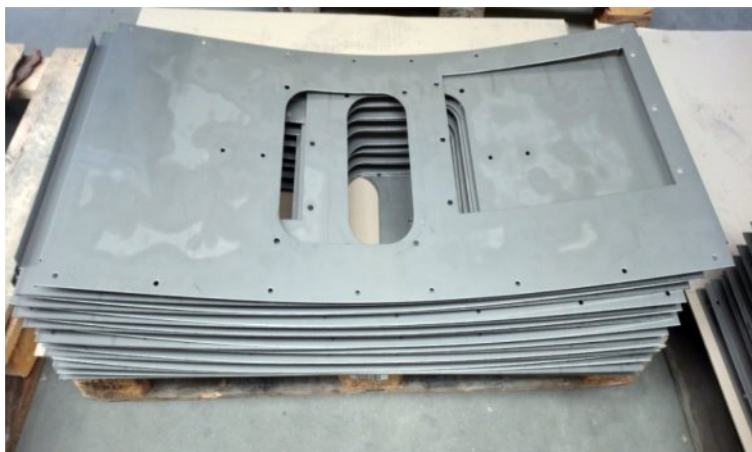


Parametry techniczne:

- Max. nacisk 110 ton
- Skok siłownika 400 mm
- Gięcie detali do 3 m









Parametry techniczne:

- Zaginanie detali do 2040 mm
- Max. grubość materiału 3.5mm

Produkty - zaginarka



Linia do malowania proszkowego wraz myjką automatyczną



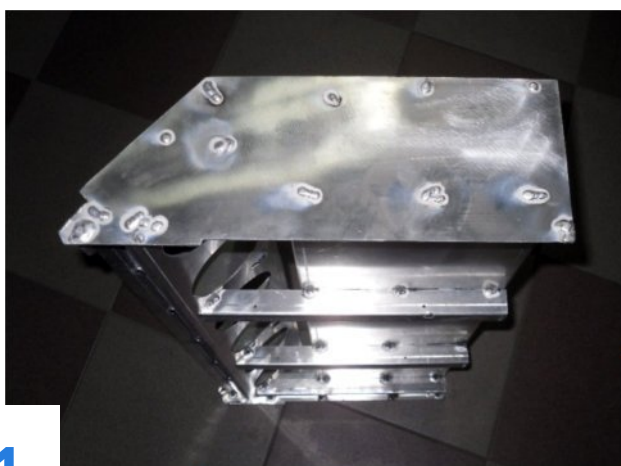
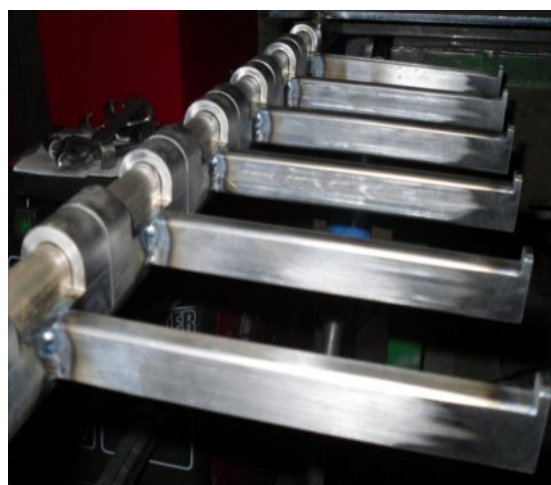
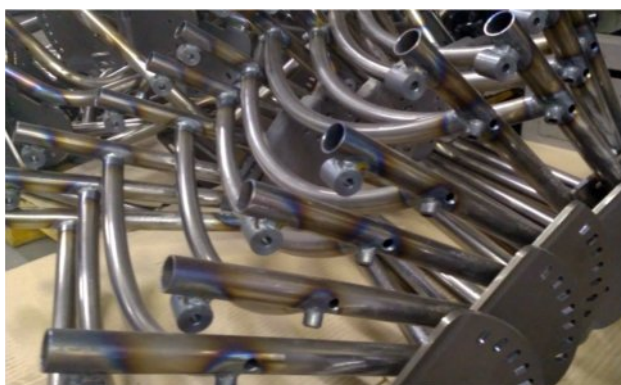
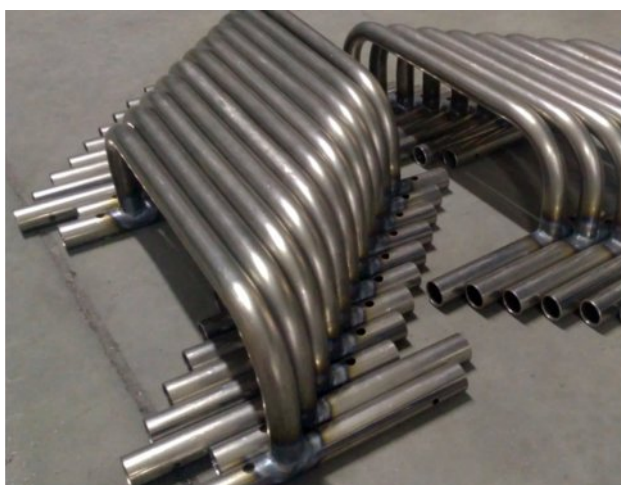
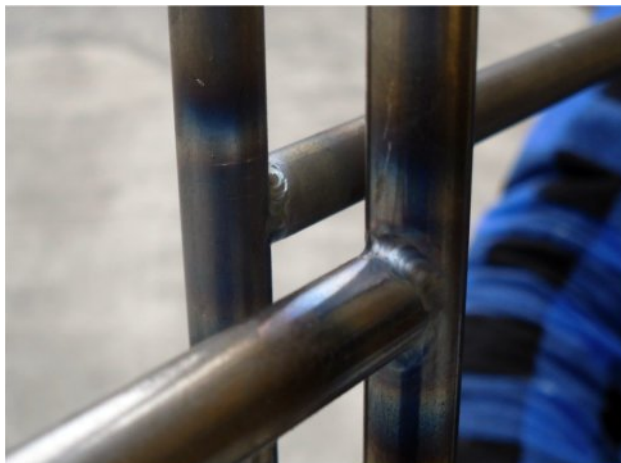
Parametry techniczne:

- Max. wymiary detali:
 - do długości 5 m
 - do szerokości 1.6 m
 - do wysokości 2 m
- dostępność całej palety kolorów RAL
- farby proszkowe tylko od sprawdzonych producentów:
Tiger/ Pulverit/ Teknos/ Inver/ CWS

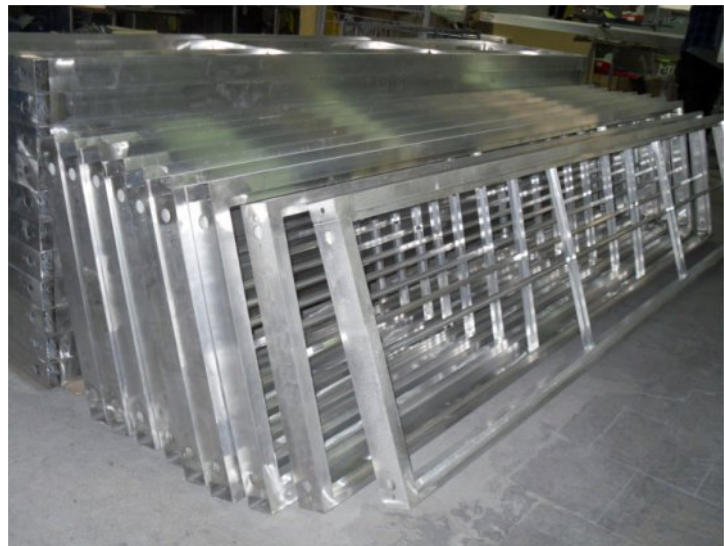
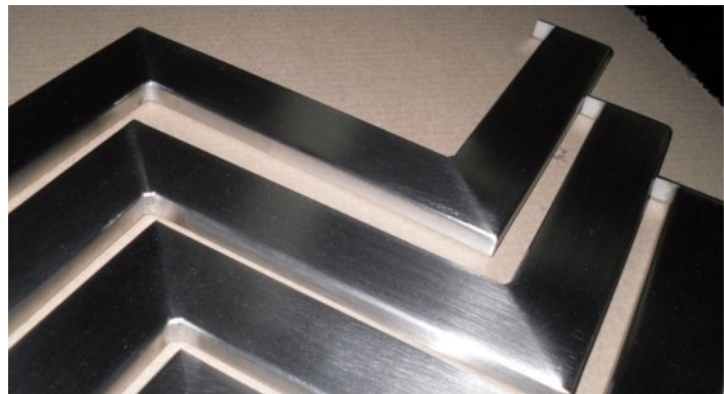


Spawanie TIG/MIG stali, stali nierdzewnej, aluminium, mosiądzu





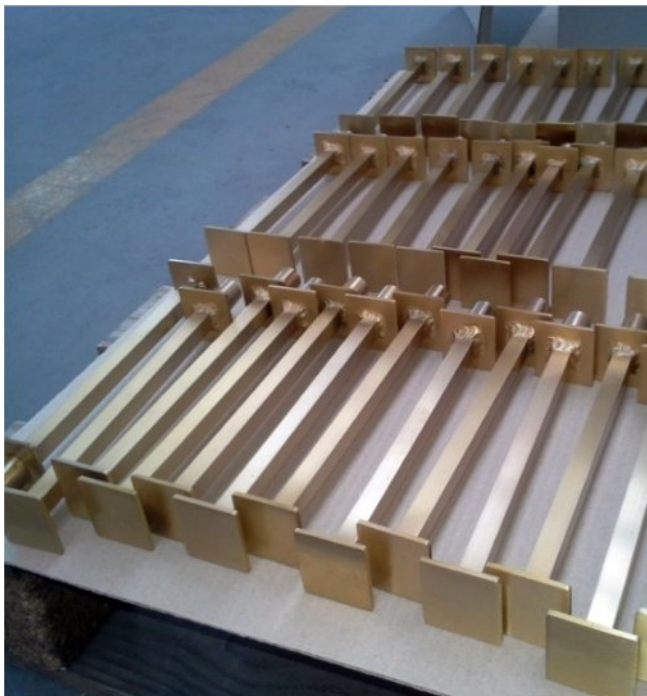
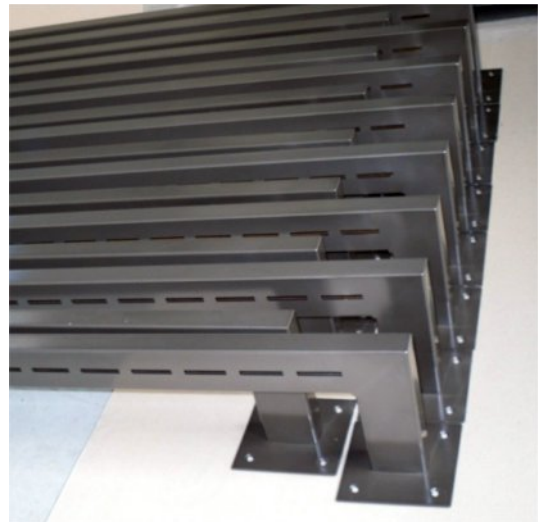
Przykładowe produkty firmy Prometal:



Przykładowe produkty firmy Prometal:



Przykładowe produkty firmy Prometal:



Przykładowe produkty firmy Prometal:



Przykładowe produkty firmy Prometal:



Przykładowe produkty firmy Prometal:



Oraz dużo, dużo więcej...

Jeżeli są Państwo zainteresowani, prosimy o kontakt.

0048 500 11 90 73 – Roman Piękoś (Właściciel)

0048 500 11 90 71 – Paweł Piękoś (Współwłaściciel)

0048 500 11 90 70 – Michał Madej (Kierownik zakładu/ zakupowiec)
info@prometal.pl

0048 500 11 90 72 – Marek Piękoś (Kierownik produkcji/ Konstruktor)
m.piekos@prometal.pl

0048 500 11 90 74 – Łukasz Głowacki (Konstruktor /Programista)
l.cwik@prometal.pl

0048 507 14 75 32 – Paweł Lis Konstruktor /Programista)
t.krol@prometal.pl

0048 664 13 99 03 – Wojciech Kulik (Konstruktor /Programista)
biuro_wyceny@prometal@o2.pl

0048 507 147 523 – Łukasz Krawiec (Programista / wyceny 3D/2D)

0048 500 275 012 – Patryk Krupa (Programista / wyceny 3D/2D)
marketng@prometal.pl

0048 17 586 24 91 – księgowość / kadry
ksiegowosc@prometal.pl